

MATIÈRE

CELOOPS®

Matière alvéolaire certifiée issue de recyclage de déchets plastiques*



CELOOPS



+ Les plus matière

Solution matière alternative au PSE pétrosourcé et qui contribue à l'**économie circulaire des plastiques*** :

- > Issue à 100% du recyclage de déchets plastiques post-consommation*
- > Réduit la dépendance aux matières plastiques d'origine fossile*
- > Recyclable dans les filières PSE existantes dont KNAUF Circular®



Les caractéristiques

- > Aspect, performances et caractéristiques techniques identiques au PSE
- > Produit et process certifiés REDcert² selon l'approche Mass Balance
- > Différents grades de matière disponibles
- > Apte au contact alimentaire

* Ces allégations sont justifiées par des données chiffrées et illustrées par un exemple que vous retrouverez au verso de cette fiche.

CELOOPS®

Notre solution matière qui contribue à l'économie circulaire !

- **Issue à 100% du recyclage de déchets plastiques post-consommation¹:** CELOOPS® est fabriquée à partir de matières premières issues de la conversion (pyrolyse) de déchets plastiques. Cela signifie que **l'huile de pyrolyse «recyclée» est réintroduite et mélangée en amont de la chaîne de production**, puis leur part est attribuée au produit final selon la méthode masse balance².
- **Certifiée selon REDcert²⁽³⁾** : Pour la fabrication de produits ou pièces CELOOPS®, **l'ensemble de la chaîne de valeur est certifié**, de la ressource utilisée aux process successifs de fabrication. La certification de chaque étape nous permet d'obtenir **un certificat produit spécifique édité par REDcert**. Nos sites et process Knauf Industries sont également certifiés.
- **Recyclable en fin de vie** : Les produits en CELOOPS® sont recyclables dans les filières PSE existantes dont KNAUF Circular®, la filière de collecte et de recyclage Knauf en France.

¹ Les déchets plastiques post-consommation sont les plastiques jetés après usage (emballages, films, barquettes, etc.), souvent sous forme de mélanges de polymères et parfois souillés. En recyclage chimique, ces flux sont convertis par pyrolyse, dépolymérisation ou gazéification en matières premières (huile recyclée, monomères, gaz de synthèse) qui servent ensuite à fabriquer de nouveaux polymères.

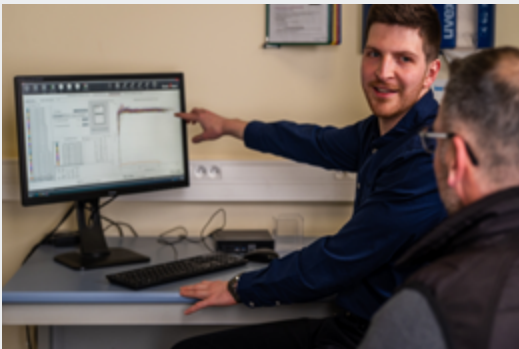
² bilan massique (mass balance) est une méthode d'attribution certifiée qui comptabilise les matières premières durables (recyclées ou biosourcées) co-traitées avec des matières conventionnelles, puis alloue proportionnellement leur quantité à des produits finis, même sans traçabilité physique directe. Cela permet de déclarer du contenu durable selon des règles de chaîne de contrôle.

³ REDcert est un système de certification des flux de matières dans l'industrie chimique.



Certificat des sites Knauf Industries disponible sur [notre site internet](#).
Certificat produit disponible sur demande car spécifique.

CELOOPS® offre les mêmes propriétés techniques et visuelles que le PSE vierge d'origine fossile !



- **Les deux matières ont été testées dans notre laboratoire ID lab, selon des standards ISO.**

Des grades variés sont disponibles pour répondre à vos besoins spécifiques en termes de performances :

- **Résistance mécanique** : haute résistance en compression et en traction
- **Tenue au feu** : conformité aux normes de sécurité
- **Conductivité thermique** : tenue thermique pour isolation optimale
- **Absorption des chocs** : protection efficace
- **Contact alimentaire (sauf grade ignifugé)** : sécurité et conformité pour les applications sensibles

Exemple de bénéfice avec CELOOPS®

- Pour **une caisse marée isotherme** fabriquée à raison de 150 000 pièces à l'année, l'utilisation de la matière CELOOPS® intégrant 100% de recyclé, **permet une économie de 90 tonnes de matière première fossile par an**. Calcul interne, selon la méthode Protocol GHG, avec données moyennes internes France 2022, cradle-to-gate.



% contenu recyclé	Type de pièces	Couleur	Contact alimentaire	Ignifugé (perf)
100%	Moulage	Blanc	Oui	Non
100%	Moulage	Blanc	Non	Oui

